

En un entorno industrial cada vez más cambiante y competitivo desde **MONMEGA** se apuesta por fabricar y montar productos, equipos y elementos metálicos en general con alto valor añadido. Su Dirección apuesta por una producción responsable con el medioambiente, los trabajadores y la sociedad, garantizando la salud y seguridad en el trabajo. Para ello se ha decidido apoyarse en los pilares básicos de un sistema de gestión de la calidad y medioambiente acorde con las **normas ISO 9001, 14001 y OHSAS 18001**, en las que éstas sean marco de referencia para alcanzar los siguientes objetivos:

- Fabricación de elementos metálicos y equipos que ofrezcan a sus clientes el máximo beneficio, garantizándoles su calidad, así como un servicio de atención hacia éste que resuelva cualquier duda o incidencia surgida.

- Asegurar un sistema de gestión integrado para la **mejora continua de sus procesos y su desempeño**.

- **Cumplimiento de los requisitos legales, reglamentarios y normativos aplicables**, incluidos los de las normas ISO 9001 e ISO 14001, así como otros requisitos suscritos por la organización con terceras partes interesadas.

- Apostar por un **equipo humano integrado y preparado** para la gestión eficaz y eficiente hacia el cliente.

- Fomentar el **uso racional de los recursos, su gestión eficiente y reciclaje**, la minimización de los impactos de la actividad productiva y la prevención de la contaminación.

- **Análisis de riesgos para la prevención de daños y peligros** en la seguridad y salud de los trabajadores.

Todo ello enfocado a la que es nuestra misión o razón de ser como empresa: fabricar estructuras metálicas, tuberías, equipos a presión y elementos metálicos con alto valor añadido, adaptados a las necesidades de nuestros clientes.

Fecha: 05/11/2018



Firmado: D. Daniel Bolaño Suarez.

Gerente.